

Оценочный лист

отборочного этапа краевого конкурса «Лучший по профессии 2022» (трудоустройство - швейное дело).

Конкурсное задание «Пошив кухонного полотенца».

№	ФИО	баллы	Критерии оценки	Обработка долевых и поперечных срезов основной детали.		Обработка кокетки	Обработка сборки	Соединение кокетки с основной деталью	Техника безопасности	Время выполнения задания	Общее количество баллов	Рейтинг																																	
				Обработка долевых и поперечных срезов основной детали.	Обработка долевых и поперечных срезов основной детали.																																								
1		3	Левая половина полотенца: долевые швы: ширина шва вподгибку по всей длине одинаковая и равна 12-16 мм; фото № 1	1	Левые долевые швы: машинная строчка ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от края подгиба фото № 1	2	Слева поперечные срезы: ширина шва вподгибку по всей длине одинаковая и равна 1-2-16 мм; машинная строчка 1-1,5 мм от края подгиба фото № 1	3	Правая половина полотенца: долевые швы: ширина шва вподгибку по всей длине одинаковая и равна 12-16 мм; фото №2	4	Правые долевые швы: машинная строчка ровная, проложена на расстоянии 1-2 мм от края подгиба фото № 2	5	Справа поперечные срезы: ширина шва в подгибку по всей длине одинаковая и равна 12-16мм; машинная строчка 1-2 мм от края подгиба. фото № 2	6	Все углы основной детали прямые, качественные, каждый угол хорошо выправлен. фото № 3	7	Обтачной шов ровный, одинаковой ширины 5-7 мм. Припуски шва высечены без разрезания строчки. фото № 4	8	Обтачной шов выметан точно на ребро. фото № 5-5	9	Отделочная строчка проложена на 1-2 мм от края кокетки, ровная, непрерывная, без закрепок. фото № 5-6	10	Края отверстия качественно закреплены отделочной строчкой, концы ниток строчки хорошо спрятаны. фото № 5-6	11	Середина петли совпадает с серединой кокетки. Петля правильно развёрнута. Машинные строчки качественные, на расстоянии 1 мм от краев. фото № 5-6	12	Сборка расположена по середине полотенца распределена равномерно. фото № 7	13	С лицевой стороны строчка притачивания кокетки проложена точно по намеченной линии. фото № 9	14	Закрепки выполнены в начале и в конце строчки качественно не более 10 мм. фото № 9	15	Линии середины основной детали и кокетки совпадают с изнаночной стороны, нитки. фото № 8	16	Нитки строчек временного назначения удалены. Влажно-тепловая обработка выполнена качественно. фото № 10	17	Пуговица пришита фото № 10	18	Наличие фартука, косынки, сменной обуви.	19	Соблюдение правил техники безопасности при пошиве.	20		49	

1	Долматова Карина МБОУ «Иланская СОШ № 41»	3	2	2	2	2	2	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	12r 32'	31	6	
2	Гришина Юлия МБОУ «Новгородская СОШ №3»	2	3	2	2	3	2	3	1	2	1	1	2	0	1	1	1	1	1	1	1	12r 31'	31	5	
3	Димитрова Наталья КГБОУ «Таежнинская школа-интернат»	2	1	1	2	1	1	3	1	3	2	3	1	2	2	2	1	2	2	1	1	12r 19'	34	4	
4	Савина Виктория МБОУ «Уральская СОШ № 34»	3	3	3	3	3	3	4	1	1	1	1	1	1	1	0	1	2	1	1	1	12r 40'	35	3	
5	Ваганова Диана МБОУ «Тасеевская СОШ № 2»	1	1	2	1	1	2	2	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	12r 25'	15	14
6	Вагнер Инна МБОУ «Ирбейская СОШ № 2»	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	0	2	1	1	12r 34'	21	11	
7	Краснова Дарья МБОУ «Новониколаевская СОШ № 9»	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1	1	1	12r 13'	13	15
8	Акулова Екатерина МКОУ «Гладковская СОШ»	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	1	0	1	1	1	1	1	1	1	12r 32'	21	10	
9	Петрунина Эвеллина КГБОУ «Зеленогорская школа-интернат»	3	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	12r 45'	45	1

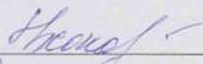
10	Михеева Софья МКОУ «Среднеагинская СОШ»	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	0	0	0	0	1	1	1	12ч 20'	12	16
11	Крюкова Александра МБОУ «Агинская СОШ № 1»	3	2	3	2	2	3	4	1	3	2	3	2	2	2	2	2	2	2	1	1	12ч 34'	44	2
12	Валунова Екатерина МБОУ «Тасеевская СОШ № 1»	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	0	1	1	1	1	0	1	1	12ч 24'	19	13
13	Евстегнеева Галина МБОУ СОШ № 1 г. Заозёрный	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	12ч 48'	28	7
14	Черных Яна МБОУ ООШ № 9 г. Канск	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12ч 10'	19	12
15	Неклюдова Виктория МКОУ «Абанская ООШ № 1»	1	1	1	1	1	1	2	1	2	1	1	2	0	0	0	0	0	0	1	1	12ч 58'	17	-
														работа не закончена в срок										
16	Данилочкина Мария МБОУ ООШ № 20 г. Канск	2	2	2	2	2	2	3	1	2	2	2	1	0	0	0	0	0	0	1	1	13ч 07'	25	-
17	Бердникова Алина МБОУ СОШ № 18 г. Канск	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	12ч 00'	22	9
18	Лазукова Екатерина МБОУ СОШ № 11 г. Канск	2	1	2	2	1	1	3	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	0	12ч 38'	26	8
19	Бекшенева Ульяна МКОУ «Унерская СОШ»	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
																						не евка		

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

133 133

Члены жюри:

Тихонова Н.С.



мастер производственного обучения КГБПОУ «Зеленогорский техникум промышленных технологий и сервиса»

Кучина О.А.



учитель технологии КГБОУ «Зеленогорская школа-интернат»

Пиго О.В.



директор КГБОУ «Зеленогорская школа-интернат»

